

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

BERICHTIGTE FASSUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



Rec'd 27 MAY 2005

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
10. Juni 2004 (10.06.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/048098 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: B41F 35/00

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/011475

(22) Internationales Anmeldedatum:
16. Oktober 2003 (16.10.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
102 56 326.8 27. November 2002 (27.11.2002) DE

(71) Anmelder (*für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US*): THIEME GMBH & CO. KG [DE/DE]; Robert-Bosch-Strasse 1, 79331 Teningen (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (*nur für US*): MESSMER, Klaus [DE/DE]; Hochdorfer Strasse 26A, 79108 Freiburg (DE). KÖNIG, Ewald [DE/DE]; Hauptstrasse 13, 79369 Wyhl (DE). WEBER, Dietmar [DE/DE]; Tennenbacher Strasse 6, 79276 Reute (DE).

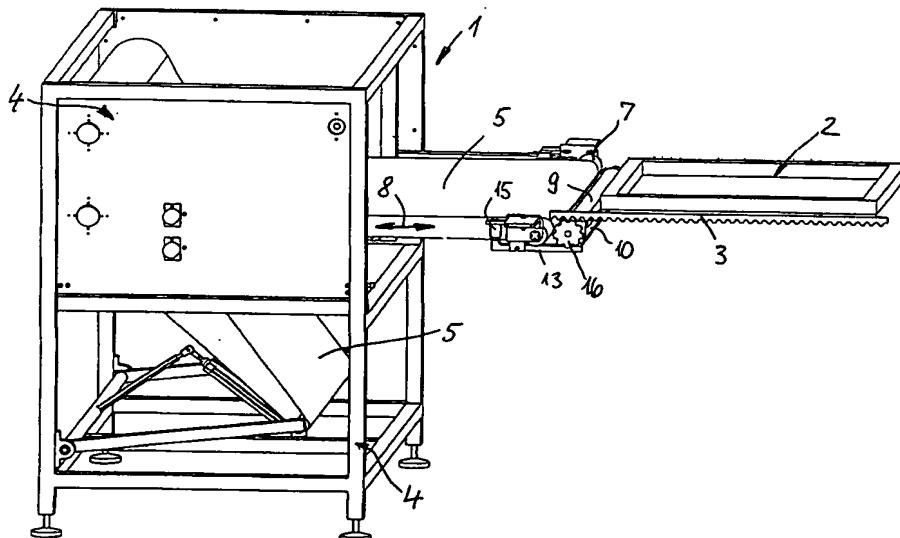
(74) Anwalt: RUFF, WILHELM, BEIER, DAUSTER & PARTNER; Kronenstr. 30, 70174 Stuttgart (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (*national*): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR CLEANING THE SCREEN STENCIL OF A SILK-SCREEN PRINTING DEVICE AND SILK-SCREEN PRINTING MACHINE FOR SAID METHOD

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR REINIGUNG DER SIEBSCHABLONE EINER SIEBDRUCKEINRICHTUNG UND SIEBDRUCKMASCHINE ZUR DURCHFÜHRUNG DES VERFAHRENS



(57) Abstract: The invention relates to a cleaning method for the screen stencil (2) of a silk-screen printing machine. According to said method, prior to an intermediate printing process designed to clean the screen stencil (2), the underside of said stencil is wet with a cleaning agent that dissolves dye. The invention also relates to an intermediate printing device comprising an intermediate printing roll (7) that can be displaced back and forth. A rotating roll (9) that is immersed in a cleaning bath is situated at the front end of said intermediate printing roll. The rotating roll can be brought into contact with the underside of the screen stencil prior to the intermediate printing process by means of a pivoting device (13).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2004/048098 A1



SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA,
UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

- (84) **Bestimmungsstaaten (regional):** ARIPO Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

(48) **Datum der Veröffentlichung dieser berichtigten Fassung:**
18. November 2004

(15) **Informationen zur Berichtigung:**
siehe PCT Gazette Nr. 47/2004 vom 18. November 2004,
Section II

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(57) **Zusammenfassung:** Beschrieben wird ein Reinigungsverfahren für die Siebschablone (2) einer Siebdruckmaschine, bei dem die Unterseite der Siebschablone (2) vor einem zur Siebreinigung vorgesehenen Zwischendruck mit einem farblösenden Reinigungsmittel benetzt wird. Beschrieben wird auch eine Zwischendruckeinrichtung mit einer hin- und her fahrbaren Zwischendruckwalze (7), an deren vorderem Ende eine rotierende und in ein Reinigungsbad eintauchende Walze (9) vorgesehen ist, die durch eine Schwenkeinrichtung (13) vor dem Zwischendruck in Kontakt mit der Unterseite der Siebschablone gebracht werden kann.